

LVS (R) Leistungstabelle

LVS (R) Produktpalette

Modèles	LVS(R)1	LVS(R)2	LVS(R)3	LVS(R)4	LVS(R)5	LVS(R)10	LVS(R)15	LVS(R)20	LVS(R)32	LVS(R)45	LVS(R)64	LVS(R)90	LVS(R)120	LVS(R)150	LVS(R)200
Débit nominal (m³/h)	1	2	3	4	5	10	15	20	32	45	64	90	120	150	200
Plage de débit (m³/h)	0,7-2,4	1,0-3,5	1,2-4,5	1,5-8	2,5-8,5	5-13	8-23	10,5-29	15-40	22-58	30-85	45-120	60-150	80-180	100-240
Pression max (bar)	22	23	24	21	24	22	23	25	28	33	22	20	16	16	16
Puissance moteur (kW)	0,37-2,2	0,37-3	0,37-3	0,37-4	0,37-4	1,1-7,5	1,1-15	1,1-18,5	1,5-30	3-45	4-45	5,5-45	11-75	11-75	18,5-110
Rendement pompe max	45%	46%	55%	59%	60%	65%	70%	72%	78%	79%	80%	81%	74%	73%	79%
Raccords LVR															
Bride ovale	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bride DIN	DN25	DN25	DN25	DN32	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
Raccords LVS															
Bride DIN	DN32	DN32	DN32	DN32	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
Raccord clamp	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Raccord taraudé	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Einfluss der Umgebungstemperatur

Eine Umgebungstemperatur von mehr als 40 ° C oder eine Installation in einer Höhe über 1000 Metern über dem Meeresspiegel erfordert einen übergroßen Motor. Aufgrund der geringen Luftdichte und der schlechten Kühlung nimmt die Ausgangsleistung P2 ab, wie in der folgenden Tabelle gezeigt:

Maximaler Pumpenbetriebsdruck

Die folgende Tabelle zeigt die maximalen Förderdrücke der verschiedenen LVS (R) -Pumpen. Der Saugdruck der Pumpe + der eingestellte Druck muss immer niedriger sein als der maximale Betriebsdruck der Pumpe. Wenn der maximale Betriebsdruck überschritten wird, können die Motorlager beschädigt und die Lebensdauer der Gleitringdichtung verkürzt werden.

NPSH

Die Berechnung des NPSH wird in den folgenden Situationen dringend empfohlen:

- Die Flüssigkeitstemperatur ist hoch.
- Die Durchflussmenge ist viel höher als die Nenndurchflussmenge der Pumpe / li>
- hohe Saughöhe
- lange Länge des Saugrohrs
- Eigenschaften des Saugrohrs schlecht (niedriger DN, Bögen, ..)
-

Um Kavitation zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass am Pumpensauger ein Mindestdruck vorhanden ist . Die maximale Saughöhe H kann wie folgt berechnet werden:

$$H = P_b \times 10,2 - NPSH^R - H_f - H_v - H_s$$

- P_b : Atmosphärendruck in bar (standardmäßig 1 bar verwenden)
- $NPSH^R$: Erforderlicher positiver Nettosaugkopf (für diesen Wert siehe die angegebene Kurve unsere Pumpen)
- H_f : Druckabfall in der Rohrleitung (ausgedrückt in Metern)
- H_v : Dampfdruck der Flüssigkeit (für diesen Wert siehe Spannungskurve von Flüssigkeitsdampf und seine Temperatur)
- H_s : Sicherheitsabstand (Standardwert 0,5 m)

Wenn H berechnet positiv ist, kann die Pumpe arbeiten mit einer Saughöhe von H Metern

Wenn H berechnet negativ ist, muss die Pumpe mit einer Höhe von H Metern

EVP10H Vertikale mehrzellige Pumpe aus Gusseisen



Application

- Wasserversorgung für hohe Gebäude, Pumpstationen, Überdruck
- Waschstationen, Heizwasserkreislauf, Klimaanlage Wasserzirkulation, Wasseraufbereitungsanlagen
- Bewässerung: Streuen, drip
- Kontrollsysteme Feuer bekämpfen

Pompe

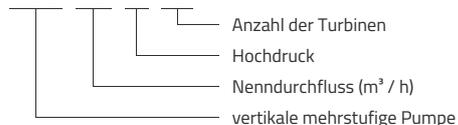
- Verwendung für einen weiten Bereich von Temperaturen, Durchflussraten und HMT
- Der Einlass und der Auslass können je nach Installationsanforderungen auf derselben oder gegenüberliegender Seite liegen.
- Vereinfachte Installation und Wartung
- Einlass und Auslass aus Gusseisen, korrosionsbeständig behandelt (Kataphorese)

Moteur

- Flüssigkeitstemperatur: + 5 ° C bis + 60 ° C
- ° C
- Maximale Umgebungstemperatur: + 40 ° C Maximaler Druck: 15 bar

Identifikationscodes

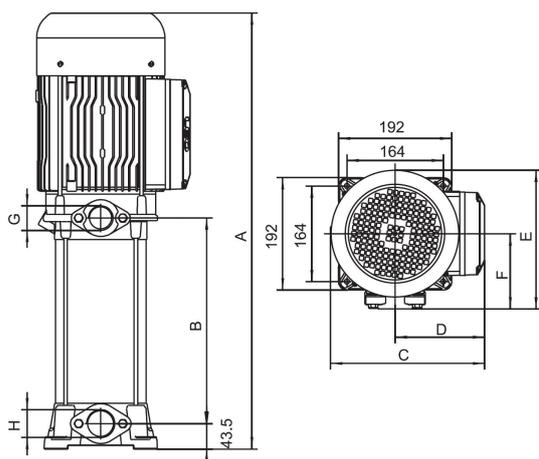
TEU 10 H -6



Technische Daten

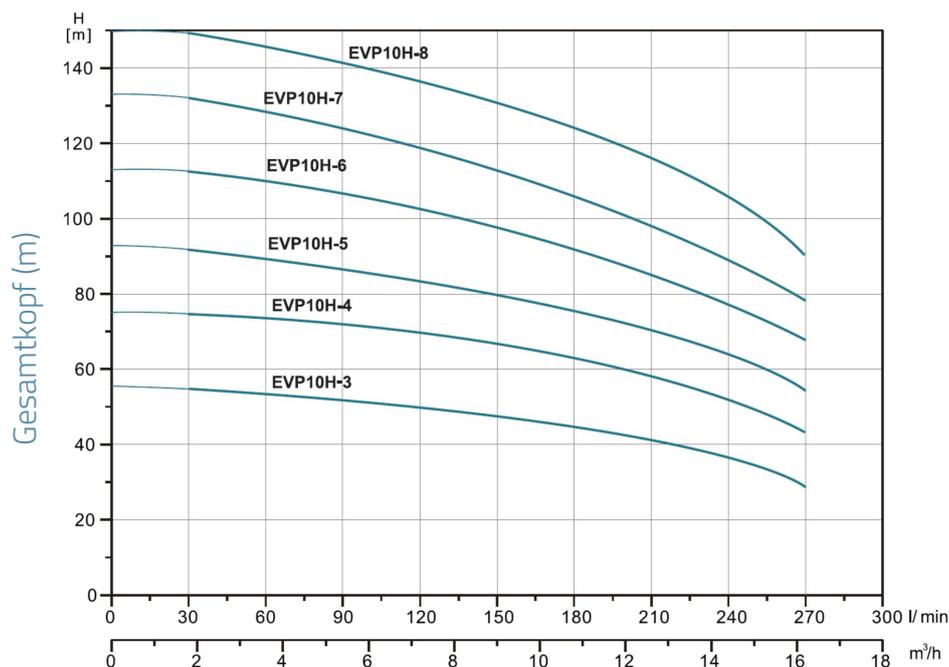
MODEL	kW	Q (m³/h)									
		0	2	4	6	8	10	12	14	16	
EVP10H-3	3	56	55	54	52	49	46	42	39	29	
EVP10H-4	4	75	74	72	70	67	64	60	53	43	
EVP10H-5	5.5	93	91	87	84	81	77	72	64	55	
EVP10H-6	5.5	113	110	107	104	100	96	87	78	68	
EVP10H-7	7.5	132	128	124	120	116	112	103	93	80	
EVP10H-8	7.5	150	147	143	139	134	127	120	108	92	

Maße



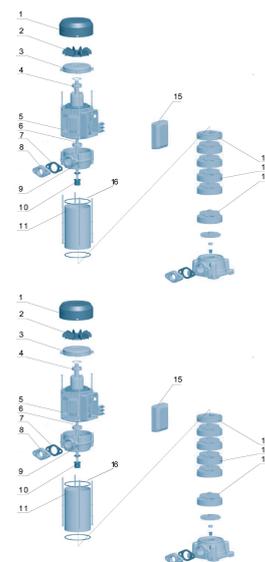
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
EVP10H-3	554.5	187	240	141	227.5	127.5	1¼	1½
EVP10H-4	577.5	220	240	141	227.5	127.5	1¼	1½
EVP10H-5	647	253	262	152	237.5	128.5	1¼	1½
EVP10H-6	680	286	262	152	237.5	128.5	1¼	1½
EVP10H-7	713	319	262	152	237.5	128.5	1¼	1½
EVP10H-8	746	352	262	152	237.5	128.5	1¼	1½

Hydraulische Leistung



Explosionszeichnung

No.	Type	Materialien
1	Lüfterabdeckung	Stahl 08F
2	Ventilator	Polypropylen
3	hintere Lagerunterstützung des Motors	Gusseisen HT200
4	rollen	
5	Stator	
6	Rotor	
7	Dichtung	Nitrilkautschuk (NBR)
8	Flansch	Gusseisen HT200
9	obere Wasserbox	Aluminium
10	Gleitringdichtung	Kohlenstoff / Keramik
11	Hemd	Edelstahl AISI 304
12	Turbine	noryl (PPO)
13	Streamer	noryl (PPO)
14	Streamer	noryl (PPO)
15	Klemmenkastenabdeckung	PAG-Harz
16	Körperdichtung	Nitrilkautschuk (NBR)



Packaging

MODEL	Gewicht (kg)	Länge L (mm)	Breite W (mm)	Höhe H (mm)
EVP10H-3	40.8	650	330	370
EVP10H-4	44.5	650	330	370
EVP10H-5	57.4	830	330	370
EVP10H-6	58	830	330	370
EVP10H-7	62.5	830	330	370
EVP10H-8	63.1	830	330	370