

LVS (R) Leistungstabelle

LVS (R) Produktpalette

Modèles	LVS(R)1	LVS(R)2	LVS(R)3	LVS(R)4	LVS(R)5	LVS(R)10	LVS(R)15	LVR(S)20	LVS(R)32	LVS(R)45	LVS(R)64	LVS(R)90	LVS(R)120	LVS(R)150	LVS(R)200
Débit nominal (m³/h)	1	2	3	4	5	10	15	20	32	45	64	90	120	150	200
Plage de débit (m³/h)	0,7-2,4	1,0-3,5	1,2-4,5	1,5-8	2,5-8,5	5-13	8-23	10,5-29	15-40	22-58	30-85	45-120	60-150	80-180	100-240
Pression max (bar)	22	23	24	21	24	22	23	25	28	33	22	20	16	16	16
Puissance moteur (kW)	0,37-2,2	0,37-3	0,37-3	0,37-4	0,37-4	1,1-7,5	1,1-15	1,1-18,5	1,5-30	3-45	4-45	5,5-45	11-75	11-75	18,5-110
Rendement pompe max	45%	46%	55%	59%	60%	65%	70%	72%	78%	79%	80%	81%	74%	73%	79%
Raccords LVR															
Bride ovale	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bride DIN	DN25	DN25	DN25	DN32	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
Raccords LVS															
Bride DIN	DN32	DN32	DN32	DN32	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
Raccord clamp	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Raccord taraudé	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Einfluss der Umgebungstemperatur

Eine Umgebungstemperatur von mehr als 40 ° C oder eine Installation in einer Höhe über 1000 Metern über dem Meeresspiegel erfordert einen übergroßen Motor. Aufgrund der geringen Luftdichte und der schlechten Kühlung nimmt die Ausgangsleistung P2 ab, wie in der folgenden Tabelle gezeigt:

Maximaler Pumpenbetriebsdruck

Die folgende Tabelle zeigt die maximalen Förderdrücke der verschiedenen LVS (R) -Pumpen. Der Saugdruck der Pumpe + der eingestellte Druck muss immer niedriger sein als der maximale Betriebsdruck der Pumpe. Wenn der maximale Betriebsdruck überschritten wird, können die Motorlager beschädigt und die Lebensdauer der Gleitringdichtung verkürzt werden.

NPSH

Die Berechnung des NPSH wird in den folgenden Situationen dringend empfohlen:

- Die Flüssigkeitstemperatur ist hoch.
- Die Durchflussmenge ist viel höher als die Nenndurchflussmenge der Pumpe / li>
- hohe Saughöhe
- lange Länge des Saugrohrs
- Eigenschaften des Saugrohrs schlecht (niedriger DN, Bögen, ..)
-

Um Kavitation zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass am Pumpensauger ein Mindestdruck vorhanden ist . Die maximale Saughöhe H kann wie folgt berechnet werden:

$$H = P_b \times 10,2 - NPSH^R - H_f - H_v - H_s$$

- P_b : Atmosphärendruck in bar (standardmäßig 1 bar verwenden)
- $NPSH^R$: Erforderlicher positiver Nettosaugkopf (für diesen Wert siehe die angegebene Kurve unsere Pumpen)
- H_f : Druckabfall in der Rohrleitung (ausgedrückt in Metern)
- H_v : Dampfdruck der Flüssigkeit (für diesen Wert siehe Spannungskurve von Flüssigkeitsdampf und seine Temperatur)
- H_s : Sicherheitsabstand (Standardwert 0,5 m)

Wenn H berechnet positiv ist, kann die Pumpe arbeiten mit einer Saughöhe von H Metern

Wenn H berechnet negativ ist, muss die Pumpe mit einer Höhe von H Metern

LVR10 Vertikale mehrzellige Pumpe, Wasserkasten und Pumpenboden aus Gusseisen



Application

- Übertragung von Flüssigkeiten mit niedriger Viskosität, nicht brennbar und nicht explosiv, die keine festen Partikel oder Fasern enthalten. Diese Flüssigkeiten dürfen die Materialien der Pumpe nicht chemisch angreifen.
- Wasserversorgung für hohe Gebäude, Pumpstationen, Überdruck
- Waschstationen, Zirkulation von Heizwasser, Zirkulation von Klimaanlage, Wasseraufbereitungssysteme
- Destillationssysteme, kommunale Schwimmbäder
- Bewässerung: Besprühen, Tropf- Tropf
- Industrie
- Feuerlöschanlagen

Pompe

- Flüssigkeitstemperatur: -20 ° C bis + 120 ° C
- Nenndurchfluss: 10 m³ / h
- Maximaler Druck: 22 bar
- pH zwischen 4 und 10

Moteur

- IE3-Motor Schutzart
- : IP55
- Maximale Umgebungstemperatur: + 40 °

Identifikationscodes

LVR	m	10	-10	-B	/ F	
						DIN-Flansch
						Edelstahl 316 (Standard, Edelstahl 304)
						Anzahl der Turbinen
						Nenndurchfluss (m ³ / h)
						Einphasenmotor
						vertikale mehrzellige Pumpe aus Gusseisen

Technische Daten

MODEL	kW	Q (m ³ /h)	2	4	6	8	10	12
		Q (l/min)	33	67	100	133	167	200
LVRm10-2/F	0.75		20	20	19	18	15	12
LVR10-2/F	0.75		20	20	19	18	15	12
LVRm10-3/F	1.1		30	30	29	26	23	18
LVR10-3/F	1.1		30	30	29	26	23	18
LVRm10-4/F	1.5		40	40	40	36	32	26
LVR10-4/F	1.5		40	40	40	36	32	26
LVRm10-5/F	2.2		51	51	50	46	40	33
LVR10-5/F	2.2		51	51	50	46	40	33
LVRm10-6/F	2.2		61	61	59	55	48	39
LVR10-6/F	2.2		61	61	59	55	48	39
LVRm10-7/F	3		72	72	70	65	56	46
LVR10-7/F	3		72	72	70	65	56	46
LVRm10-8/F	3		82	82	80	74	64	53
LVR10-8/F	3		82	82	80	74	64	53
LVRm10-9/F	3		92	92	89	82	70	59
LVR10-9/F	3		92	92	89	82	70	59
LVR10-10/F	4		102	102	100	93	80	66
LVR10-12/F	4		122	122	119	110	95	79
LVR10-14/F	5.5		144	144	140	130	113	94
LVR10-16/F	5.5		163	163	159	148	128	106
LVR10-18/F	7.5		186	186	182	169	147	123
LVR10-20/F	7.5		206	204	201	188	164	136
LVR10-22/F	7.5		226	226	221	206	178	147

Hydraulische Leistung



