

LVS (R) Leistungstabelle

LVS (R) Produktpalette

Modèles	LVS(R)1	LVS(R)2	LVS(R)3	LVS(R)4	LVS(R)5	LVS(R)10	LVS(R)15	LVR(S)20	LVS(R)32	LVS(R)45	LVS(R)64	LVS(R)90	LVS(R)120	LVS(R)150	LVS(R)200
Débit nominal (m³/h)	1	2	3	4	5	10	15	20	32	45	64	90	120	150	200
Plage de débit (m³/h)	0,7-2,4	1,0-3,5	1,2-4,5	1,5-8	2,5-8,5	5-13	8-23	10,5-29	15-40	22-58	30-85	45-120	60-150	80-180	100-240
Pression max (bar)	22	23	24	21	24	22	23	25	28	33	22	20	16	16	16
Puissance moteur (kW)	0,37-2,2	0,37-3	0,37-3	0,37-4	0,37-4	1,1-7,5	1,1-15	1,1-18,5	1,5-30	3-45	4-45	5,5-45	11-75	11-75	18,5-110
Rendement pompe max	45%	46%	55%	59%	60%	65%	70%	72%	78%	79%	80%	81%	74%	73%	79%
Raccords LVR															
Bride ovale	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bride DIN	DN25	DN25	DN25	DN32	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
Raccords LVS															
Bride DIN	DN32	DN32	DN32	DN32	DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125	DN150
Raccord clamp	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42	Ø42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Raccord taraudé	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Einfluss der Umgebungstemperatur

Eine Umgebungstemperatur von mehr als 40 ° C oder eine Installation in einer Höhe über 1000 Metern über dem Meeresspiegel erfordert einen übergroßen Motor. Aufgrund der geringen Luftdichte und der schlechten Kühlung nimmt die Ausgangsleistung P2 ab, wie in der folgenden Tabelle gezeigt:

Maximaler Pumpenbetriebsdruck

Die folgende Tabelle zeigt die maximalen Förderdrücke der verschiedenen LVS (R) -Pumpen. Der Saugdruck der Pumpe + der eingestellte Druck muss immer niedriger sein als der maximale Betriebsdruck der Pumpe. Wenn der maximale Betriebsdruck überschritten wird, können die Motorlager beschädigt und die Lebensdauer der Gleitringdichtung verkürzt werden.

NPSH

Die Berechnung des NPSH wird in den folgenden Situationen dringend empfohlen:

- Die Flüssigkeitstemperatur ist hoch.
- Die Durchflussmenge ist viel höher als die Nenndurchflussmenge der Pumpe / li>
- hohe Saughöhe
- lange Länge des Saugrohrs
- Eigenschaften des Saugrohrs schlecht (niedriger DN, Bögen, ..)
-

Um Kavitation zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass am Pumpensauger ein Mindestdruck vorhanden ist . Die maximale Saughöhe H kann wie folgt berechnet werden:

$$H = P_b \times 10,2 - NPSH^R - H_f - H_v - H_s$$

- P_b : Atmosphärendruck in bar (standardmäßig 1 bar verwenden)
- $NPSH^R$: Erforderlicher positiver Nettosaugkopf (für diesen Wert siehe die angegebene Kurve unsere Pumpen)
- H_f : Druckabfall in der Rohrleitung (ausgedrückt in Metern)
- H_v : Dampfdruck der Flüssigkeit (für diesen Wert siehe Spannungskurve von Flüssigkeitsdampf und seine Temperatur)
- H_s : Sicherheitsabstand (Standardwert 0,5 m)

Wenn H berechnet positiv ist, kann die Pumpe arbeiten mit einer Saughöhe von H Metern

Wenn H berechnet negativ ist, muss die Pumpe mit einer Höhe von H Metern

LVR90 Vertikale mehrzellige Pumpe, Wasserkasten und Pumpenboden aus Gusseisen



LVR

Application

- Übertragung von Flüssigkeiten mit niedriger Viskosität, nicht brennbar und nicht explosiv, die keine festen Partikel oder Fasern enthalten. Diese Flüssigkeiten dürfen die Materialien der Pumpe nicht chemisch angreifen.
- Wasserversorgung für hohe Gebäude, Pumpstationen, Überdruck
- Waschstationen, Zirkulation von Heizwasser, Zirkulation von Klimaanlage, Wasseraufbereitungssysteme
- Destillationssysteme, kommunale Schwimmbäder
- Bewässerung: Besprühen, Tropf- Tropf
- Industrie
- Feuerlöschanlagen

Pompe

- Flüssigkeitstemperatur: -20°C bis $+120^{\circ}\text{C}$
- Nenndurchfluss: $90\text{ m}^3 / \text{h}$
- Maximaler Druck: 20 bar
- pH zwischen 4 und 10

Moteur

- IE3-Motor Schutzart
- : IP55
- Maximale Umgebungstemperatur: $+40^{\circ}$

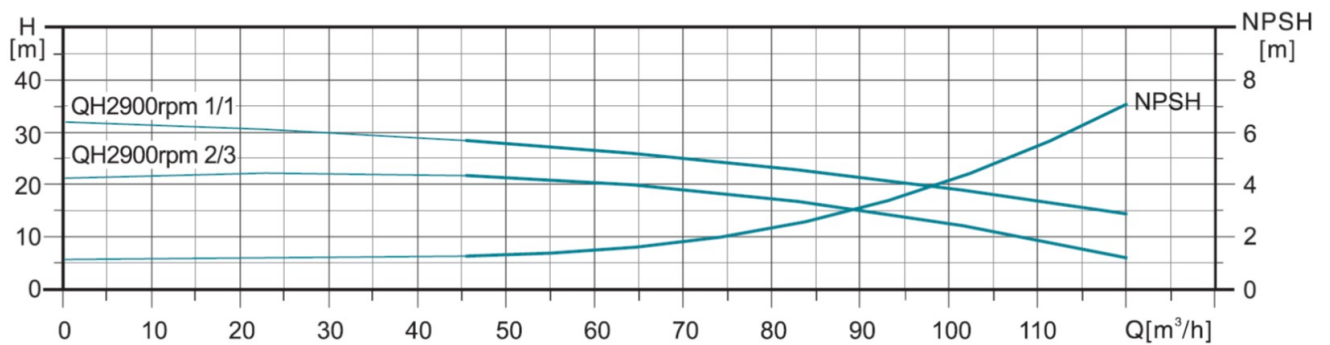
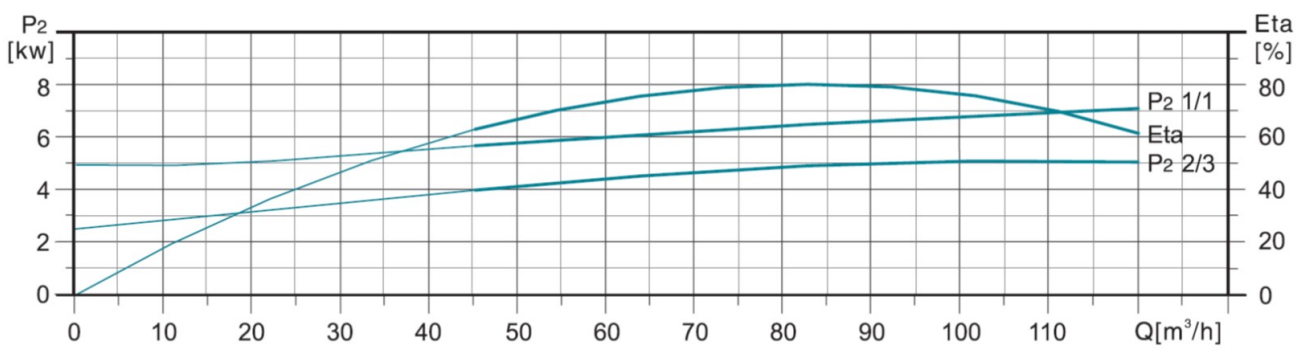
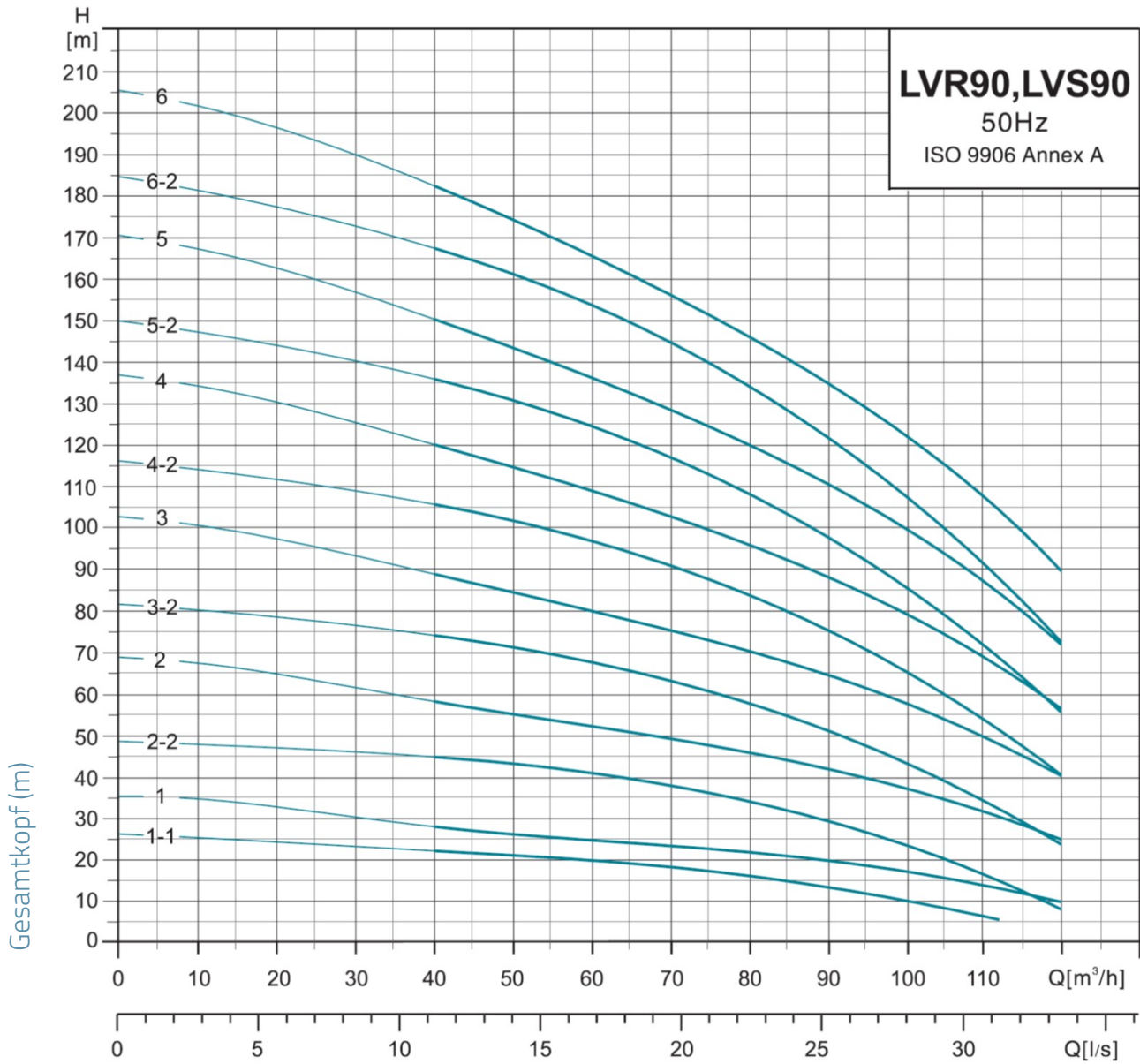
Identifikationscodes

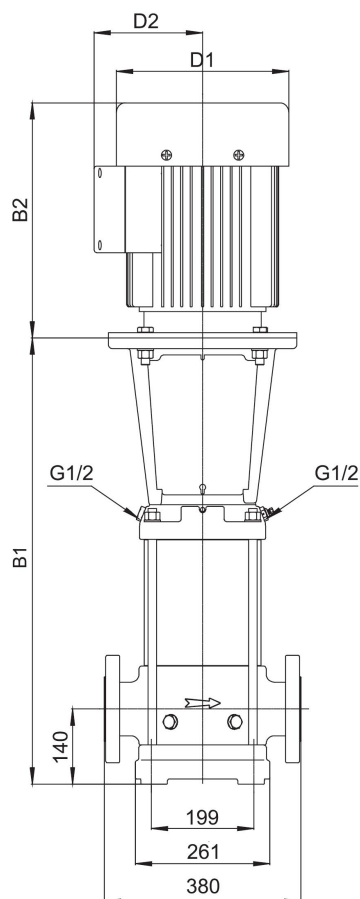
LVR	90	-5	-2	-B	/ F	
						DIN-Flansch
						Edelstahl 316 (Standard, Edelstahl 304)
						Anzahl der kleinen Turbinen
						Anzahl der Turbinen
						Nenndurchfluss (m^3 / h)
						vertikale mehrzellige Pumpe aus Gusseisen

Technische Daten

MODEL	kW	Q (m ³ /h)	50	60	70	80	90	100	110
		Q (l/min)	833	1000	1167	1333	1500	1667	1833
LVR90-1-1/F	5.5	21	20	18	16	14	10.5	6.5	
LVR90-1/F	7.5	26	25	23.5	22	20	17.5	14	
LVR90-2-2/F	11	43	41	38	34.5	30	24	17	
LVR90-2/F	15	55	52	49	46	42.5	37.5	31.5	
LVR90-3-2/F	18.5	71.5	68	63.5	58	51.5	44	35	
LVR90-3/F	22	84.5	80	75.5	70.5	65	58.5	50.5	
LVR90-4-2/F	30	102	97	91	84.5	76	65.5	54	
LVR90-4/F	30	114	109	103	96	88.5	79.5	69.5	
LVR90-5-2/F	37	131	125	118	109	98.5	86.5	72	
LVR90-5/F	37	144	136	129	121	111	101	87	
LVR90-6-2/F	45	161	154	145	135	123	108	91.5	
LVR90-6/F	45	175	166	156	146	135	123	108	

Hydraulische Leistung





MODEL	B1	B1+B2	D1	D2	poids
LVR90-1-1/F	572.5	969.5	210	142	116
LVR90-1/F	572.5	969.5	210	142	121.2
LVR90-2-2/F	774.5	1273.5	254	175	162.2
LVR90-2/F	774.5	1273.5	254	175	174.9
LVR90-3-2/F	866.5	1426.5	330	250	228
LVR90-3/F	866.5	1466.5	380	280	264
LVR90-4-2/F	958.5	1638.5	420	305	326
LVR90-4/F	958.5	1638.5	420	305	326
LVR90-5-2/F	1051	1731	420	305	354
LVR90-5/F	1051	1731	420	305	354
LVR90-6-2/F	1143	1858	470	335	415
LVR90-6/F	1143	1858	470	335	415

Explosionszeichnung

No.	Type	Materialien
1	untere Wasserbox	Gusseisen HT200
2	Flansch	ZG35 Stahlguss
3	Streamer	Edelstahl AISI 304
4	Diffusor mit Lager	Edelstahl AISI 304
5	Zwischendiffusor	Edelstahl AISI 304
6	Turbine	Edelstahl AISI 304
7	Baumhemd	
8	Streamer	Edelstahl AISI 304
9	Ablassschraube	Gusseisen HT200
10	Motorunterstützung	Gusseisen HT200
11	Motor	
12	Schutzplatte	Edelstahl AISI 304
13	Kupplung	QT400 Gusseisen
14	Kartusche Gleitringdichtung	
15	Laterne	Gusseisen HT200
16	Einfüllverschluss	Edelstahl AISI 304
17	Klemmplatte	Edelstahl AISI 304
18	Hemd	Edelstahl AISI 304
19	Pumpenwelle	Edelstahl AISI 304

