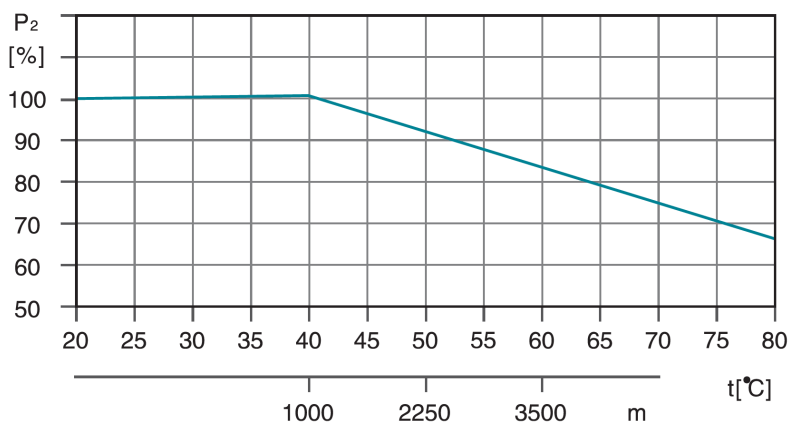


Tabla de rendimiento de LVS (R)

Gama de productos LVS (R)

Influencia de la temperatura ambiente.

Una temperatura ambiente de más de 40 ° C o una instalación a una altitud superior a 1000 metros sobre el nivel del mar requiere un motor sobredimensionado. Debido a la baja densidad del aire y al mal enfriamiento, la potencia de salida P2 disminuye, como se muestra en la tabla a continuación:



Por ejemplo, cuando la bomba se instala a una altitud de 3500 metros, P2 disminuirá en un 88%. Y cuando la temperatura ambiente es de 70 ° C, P2 disminuirá en un 78%.

Presión máxima de funcionamiento de la bomba.

La siguiente tabla muestra las presiones máximas de descarga de las diversas bombas LVS (R). La presión de succión de la bomba + la presión establecida siempre debe ser inferior a la presión máxima de funcionamiento de la bomba. Si se excede la presión de funcionamiento máxima, esto puede dañar los cojinetes del motor y acortar la vida útil del sello mecánico.

NPSH

Se recomienda encarecidamente el cálculo de la NPSH en las siguientes situaciones:

- la temperatura del líquido es alta
- el caudal es mucho mayor que el caudal nominal de la bomba < / li>
- altura de succión alta
- longitud larga del tubo de succión
- características del tubo de succión defectuoso (DN bajo, codos, ..)
-

Para evitar la cavitación, asegúrese de que haya una presión mínima en la succión de la bomba . La altura máxima de succión H se puede calcular de la siguiente manera:

$$H = P_b \times 10.2 - NPSH^R - H_f - H_v - H_s$$

- P_b : presión atmosférica en bar (use 1 bar por defecto)
- $NPSH^R$: Se requiere una altura de succión positiva neta (para este valor, consulte la curva provista para nuestras bombas)
- H_f : caída de presión en la tubería (expresada en metros)
- H_v : presión de vapor del fluido (para este valor, consulte la curva de voltaje de vapor líquido y su temperatura)
- H_s : margen de seguridad (valor predeterminado 0.5 m)

Si el H calculado es positivo, la bomba puede funcionar con una altura de succión de H metros

Si H calculado es negativo, la bomba debe cargarse con una altura de H metros

LVR10 Bomba vertical multicelular, caja de agua y base de bomba en hierro fundido.



LVR

Application

- Transferencia de líquidos de baja viscosidad, no inflamables y no explosivos, que no contengan partículas sólidas o fibras. Estos líquidos no deben atacar químicamente los materiales de la bomba.
- Suministro de agua para edificios altos, estaciones de bombeo, sobrepresión
- Estaciones de lavado, circulación de agua de calefacción, circulación de aire acondicionado,
- sistemas de tratamiento de agua Sistemas de destilación, piscinas municipales
- Riego: aspersión, goteo sistemas de extinción de incendios de la
- industria de goteo

Pompe

- Temperatura del líquido: -20°C a $+120^{\circ}\text{C}$
- Caudal nominal: $10\text{ m}^3/\text{h}$
- Presión máxima: 22 bar
- pH entre 4 y 10

Moteur

- Motor IE3
- Clase de protección : IP55
- Temperatura ambiente máxima: $+40^{\circ}$

Códigos de identificación

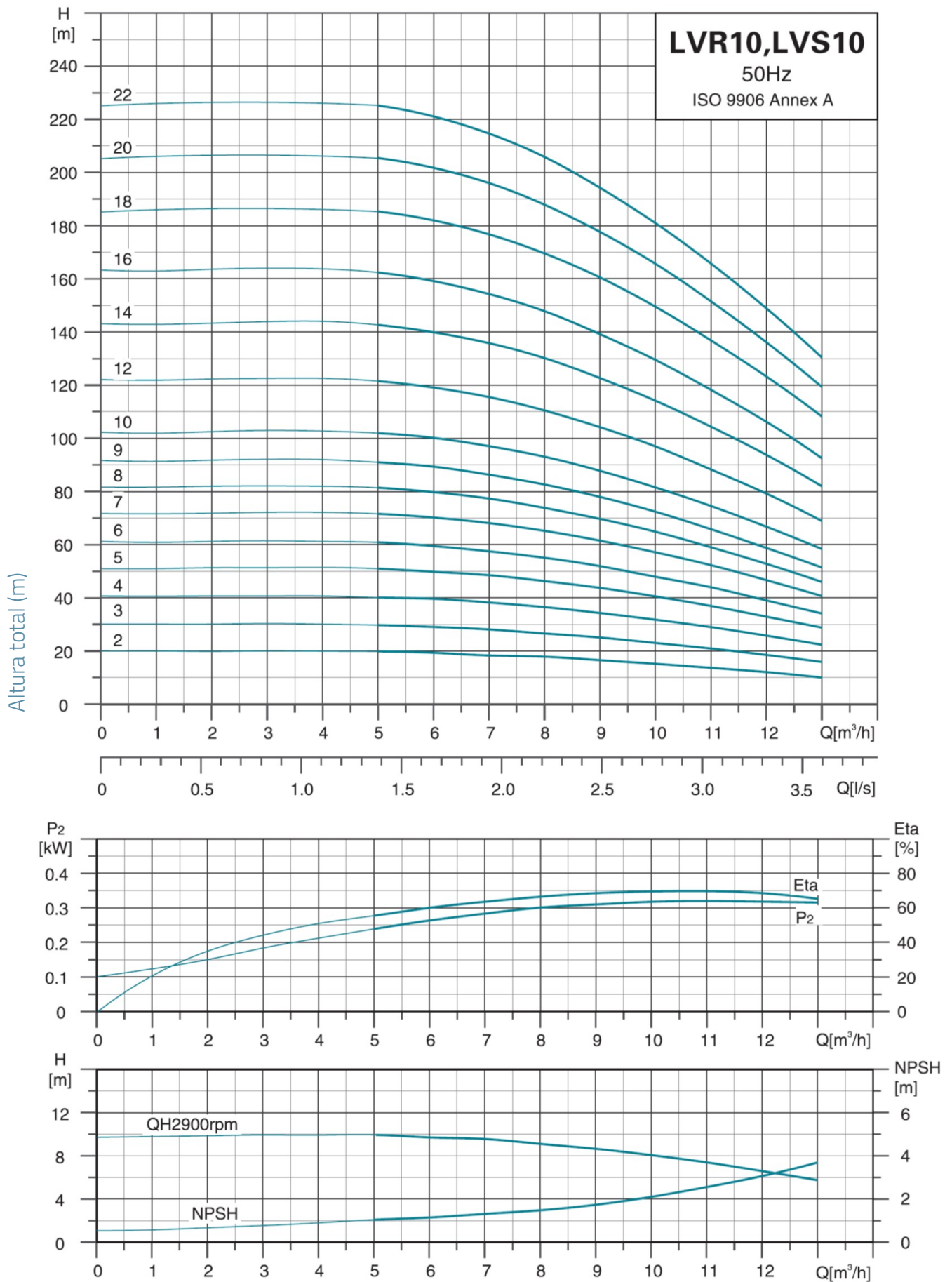
LVR m 10 -10 -B / F

							brida DIN
							acero inoxidable 316 (predeterminado, acero inoxidable 304)
							número de turbinas
							flujo nominal (m^3/h)
							motor monofásico
							bomba vertical multicelular en hierro fundido

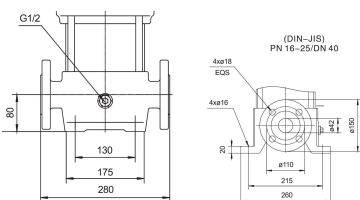
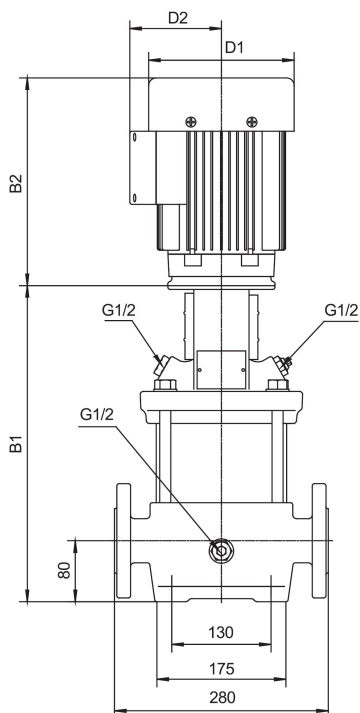
Datos técnicos

MODEL	kW	Q (m ³ /h)	2	4	6	8	10	12
		Q (l/min)	33	67	100	133	167	200
LVRm10-2/F	0.75		20	20	19	18	15	12
LVR10-2/F	0.75		20	20	19	18	15	12
LVRm10-3/F	1.1		30	30	29	26	23	18
LVR10-3/F	1.1		30	30	29	26	23	18
LVRm10-4/F	1.5		40	40	40	36	32	26
LVR10-4/F	1.5		40	40	40	36	32	26
LVRm10-5/F	2.2		51	51	50	46	40	33
LVR10-5/F	2.2		51	51	50	46	40	33
LVRm10-6/F	2.2		61	61	59	55	48	39
LVR10-6/F	2.2		61	61	59	55	48	39
LVRm10-7/F	3		72	72	70	65	56	46
LVR10-7/F	3		72	72	70	65	56	46
LVRm10-8/F	3		82	82	80	74	64	53
LVR10-8/F	3		82	82	80	74	64	53
LVRm10-9/F	3		92	92	89	82	70	59
LVR10-9/F	3		92	92	89	82	70	59
LVR10-10/F	4		102	102	100	93	80	66
LVR10-12/F	4		122	122	119	110	95	79
LVR10-14/F	5.5		144	144	140	130	113	94
LVR10-16/F	5.5		163	163	159	148	128	106
LVR10-18/F	7.5		186	186	182	169	147	123
LVR10-20/F	7.5		206	204	201	188	164	136
LVR10-22/F	7.5		226	226	221	206	178	147

Rendimiento hidráulico



Dimensiones



Bridas LVR10

MODEL	B1	B1+B2	D1	D2	poids
LVRm10-2/F	351	619	150	125	40.6
LVR10-2/F	351	619	150	125	40.6
LVRm10-3/F	381	649	150	125	41.1
LVR10-3/F	381	649	150	125	41.1
LVRm10-4/F	427	745	164	127	48.5
LVR10-4/F	427	745	164	127	48.5
LVRm10-5/F	457	775	164	127	51.9
LVR10-5/F	457	775	164	127	51.9
LVRm10-6/F	487	805	164	127	52.5
LVR10-6/F	487	805	164	127	52.5
LVRm10-7/F	522	862	186	120	60.6
LVR10-7/F	522	862	186	120	60.6
LVRm10-8/F	552	892	186	120	62.1
LVR10-8/F	552	892	186	120	62.1
LVRm10-9/F	582	922	186	120	63.2
LVR10-9/F	582	922	186	120	63.2
LVR10-10/F	612	952	186	120	66.5
LVR10-12/F	672	1012	186	120	73.1
LVR10-14/F	764	1161	210	142	77.1
LVR10-16/F	824	1221	210	142	80.3
LVR10-18/F	884	1281	210	142	86.9
LVR10-20/F	944	1341	210	142	86.9
LVR10-22/F	1004	1401	210	142	95.6

Vista en despiece ordenado

No.	Type	Materiales
1	caja de agua inferior	hierro fundido HT200
2	tapón de drenaje	Acero inoxidable AISI 304
3	serpentina	Acero inoxidable AISI 304
4	difusor con rodamiento	Acero inoxidable AISI 304
5	difusor intermedio	Acero inoxidable AISI 304
6	turbina	Acero inoxidable AISI 304
7	desplazamiento final	Acero inoxidable AISI 304
8	tapa	Acero inoxidable AISI 304
9	linterna	hierro fundido HT200
10	acoplamiento	
11	motor	
12	carcasa de protección de acoplamiento	Acero inoxidable AISI 304
13	sello mecánico de cartucho	
14	tapón de drenaje	Acero inoxidable AISI 304
15	eje de la bomba	Acero inoxidable AISI 304
16	camisa	Acero inoxidable AISI 304

