

## Tabla de rendimiento de LVS (R)

## Gama de productos LVS (R)

## Influencia de la temperatura ambiente.

Una temperatura ambiente de más de 40 ° C o una instalación a una altitud superior a 1000 metros sobre el nivel del mar requiere un motor sobredimensionado. Debido a la baja densidad del aire y al mal enfriamiento, la potencia de salida P2 disminuye, como se muestra en la tabla a continuación:



Por ejemplo, cuando la bomba se instala a una altitud de 3500 metros, P2 disminuirá en un 88%. Y cuando la temperatura ambiente es de 70 ° C, P2 disminuirá en un 78%.

## Presión máxima de funcionamiento de la bomba.

La siguiente tabla muestra las presiones máximas de descarga de las diversas bombas LVS (R). La presión de succión de la bomba + la presión establecida siempre debe ser inferior a la presión máxima de funcionamiento de la bomba. Si se excede la presión de funcionamiento máxima, esto puede dañar los cojinetes del motor y acortar la vida útil del sello mecánico.

## NPSH

Se recomienda encarecidamente el cálculo de la NPSH en las siguientes situaciones:

- la temperatura del líquido es alta
- el caudal es mucho mayor que el caudal nominal de la bomba < / li>
- altura de succión alta
- longitud larga del tubo de succión
- características del tubo de succión defectuoso (DN bajo, codos, .. )
- 

Para evitar la cavitación, asegúrese de que haya una presión mínima en la succión de la bomba . La altura máxima de succión H se puede calcular de la siguiente manera:

$$H = P_b \times 10.2 - NPSH^R - H_f - H_v - H_s$$

- $P_b$ : presión atmosférica en bar (use 1 bar por defecto)
- $NPSH^R$ : Se requiere una altura de succión positiva neta (para este valor, consulte la curva provista para nuestras bombas)
- $H_f$ : caída de presión en la tubería (expresada en metros)
- $H_v$ : presión de vapor del fluido (para este valor, consulte la curva de voltaje de vapor líquido y su temperatura)
- $H_s$ : margen de seguridad (valor predeterminado 0.5 m)

Si el H calculado es positivo, la bomba puede funcionar con una altura de succión de H metros

Si H calculado es negativo, la bomba debe cargarse con una altura de H metros

**LVR200** Bomba vertical multicelular, caja de agua y base de bomba en hierro fundido.



LVR

## Application

- Transferencia de líquidos de baja viscosidad, no inflamables y no explosivos, que no contengan partículas sólidas o fibras. Estos líquidos no deben atacar químicamente los materiales de la bomba.
- Suministro de agua para edificios altos, estaciones de bombeo, sobrepresión
- Estaciones de lavado, circulación de agua de calefacción, circulación de aire acondicionado,
- sistemas de tratamiento de agua Sistemas de destilación, piscinas municipales
- Riego: aspersión, goteo sistemas de extinción de incendios de la
- industria de goteo

## Pompe

- Temperatura del líquido:  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+120^{\circ}\text{C}$
- Caudal nominal:  $200\text{ m}^3/\text{h}$
- Presión máxima: 16 bares
- pH entre 4 y 10

## Moteur

- Motor IE3
- Clase de protección : IP55
- Temperatura ambiente máxima:  $+40^{\circ}$

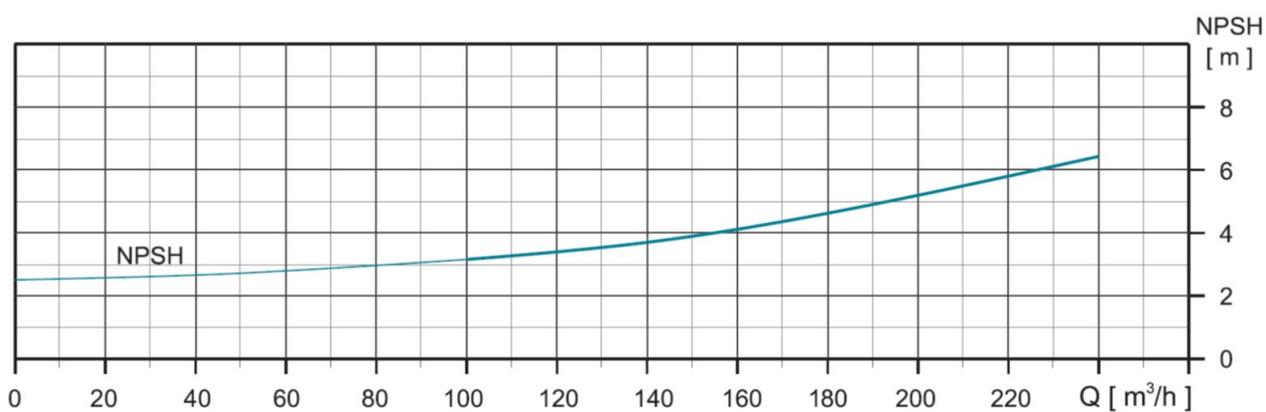
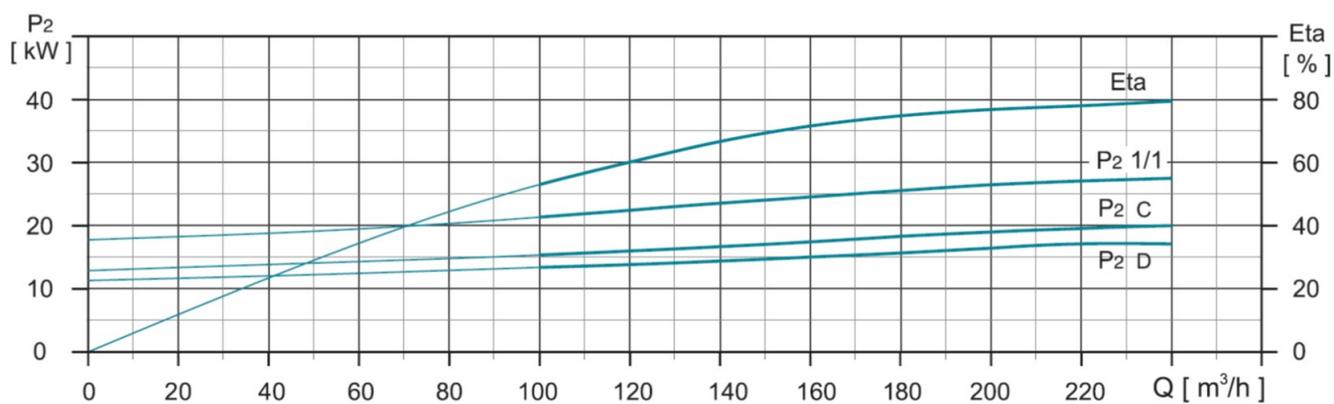
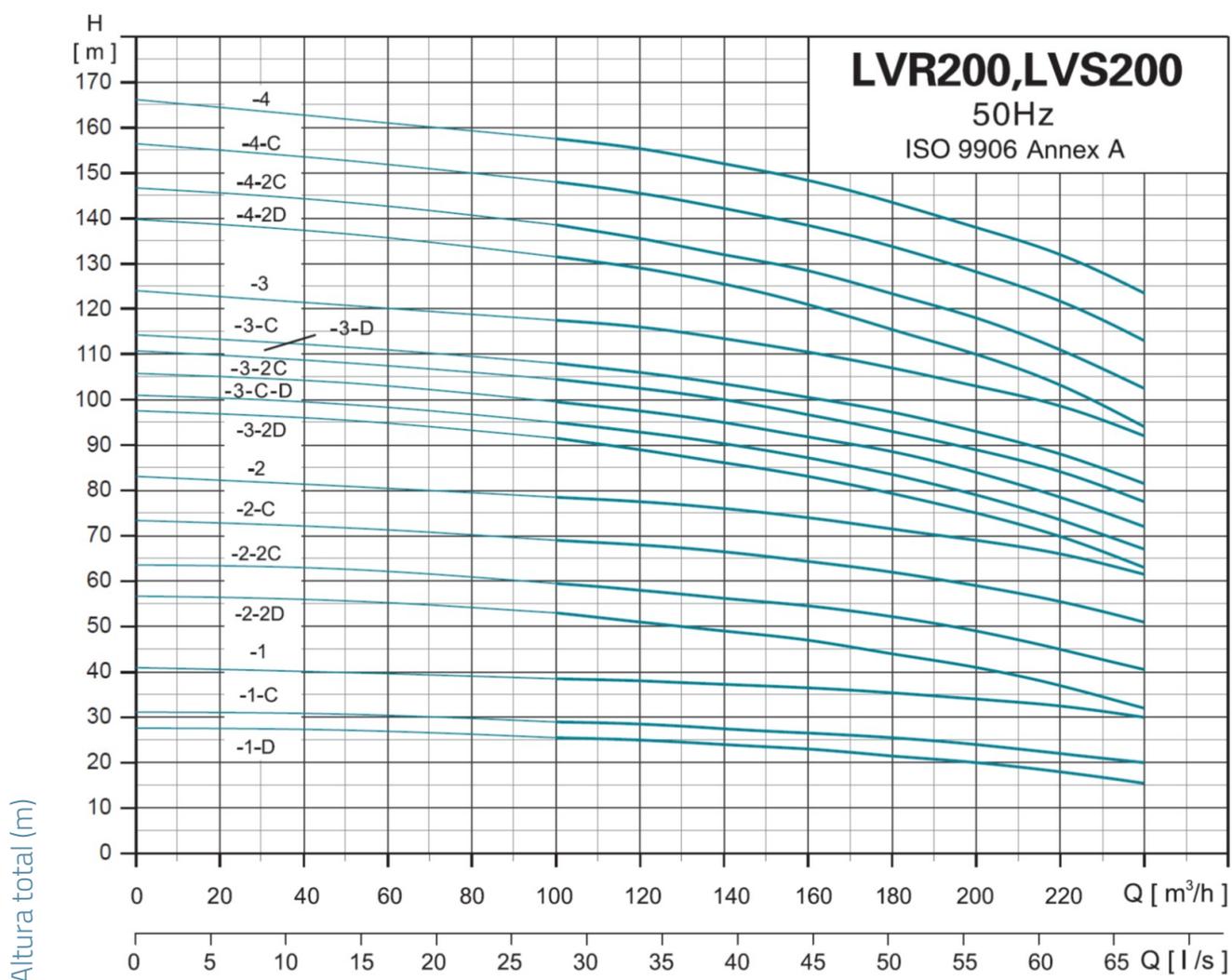
## Códigos de identificación

LVR	200	-3	-C	-D	-B	/ F	
							Brida DIN
							acero inoxidable 316 (por defecto, acero inoxidable 304)
							tipo de turbina reducida D
							tipo de turbina reducida C
							número de turbinas
							caudal nominal ( $\text{m}^3/\text{h}$ )
							bomba multicelular vertical en hierro fundido

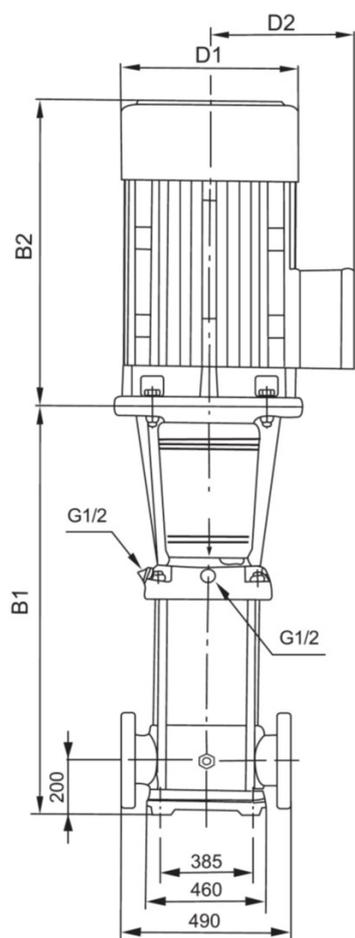
### Datos técnicos

MODEL	kW	Q (m <sup>3</sup> /h)	100	120	140	160	180	200	220	240
		Q (l/min)	1667	2000	2333	2667	3000	3333	3667	4000
LVR200-1-C/F	22		29	28.5	27.5	26.5	25.5	24	22	20
LVR200-1-D/F	18.5		25.5	25	24	23	21.5	20	18	15.5
LVR200-1/F	30		38.5	38	37.5	36.5	35	34	32.5	30
LVR200-2-2-C/F	45		59.5	58	56	54	52.5	49	44.5	40.5
LVR200-2-2-D/F	37		53	51	49	47	44	41	37	32
LVR200-2-C/F	55		69	68	66	64	62	59	55.5	51
LVR200-2/F	55		78.5	77.5	76	74	71.5	69	66	61.5
LVR200-3-2-C/F	75		99.5	97.5	94.5	91.5	89	84	78.5	72
LVR200-3-2-D/F	75		91.5	89	86.5	83.5	79	75	70	63
LVR200-3-C-D/F	75		95	93	90	87	83.5	79	73.5	67
LVR200-3-C/F	75		108	106	103.5	100.5	97.5	93	88	81.5
LVR200-3-D/F	75		104.5	102.5	100	97	93	89	84.5	77.5
LVR200-3/F	90		117.5	116	113.5	110.5	107	103	99	92
LVR200-4-2-C/F	110		138.5	136	132	128	124	118	111	102.5
LVR200-4-2-D/F	90		131.5	129	125.5	121	115.5	110	103.5	94
LVR200-4-C/F	110		148	145.5	142.5	138	134	128	122	113
LVR200-4/F	110		157.5	155.5	152.5	148	143.5	138	132.5	123.5

## Rendimiento hidráulico



## Dimensiones



MODEL	B1	B1+B2	D1	D2	poids
LVR200-1-C/F	907	1507	380	280	347
LVR200-1-D/F	907	1467	330	250	311
LVR200-1/F	907	1587	420	305	403
LVR200-2-2-C/F	1101	1816	470	335	504
LVR200-2-2-D/F	1101	1781	420	305	447
LVR200-2-C/F	1131	1916	510	370	595
LVR200-2/F	1131	1916	510	370	595
LVR200-3-2-C/F	1325	2170	580	410	748
LVR200-3-2-D/F	1325	2170	580	410	748
LVR200-3-C-D/F	1325	2170	580	410	748
LVR200-3-C/F	1325	2170	580	410	748
LVR200-3-D/F	1325	2170	580	410	748
LVR200-3/F	1325	2220	580	410	817
LVR200-4-2-C/F	1519	2619	645	530	1180
LVR200-4-2-D/F	1519	2414	580	410	830
LVR200-4-C/F	1519	2619	645	530	1180
LVR200-4/F	1519	2619	645	530	1180

## Vista en despiece ordenado

No.	Type	Materiales
1	caja de agua inferior	hierro fundido HT200
2	brida	Acero fundido ZG35
3	establecido	hierro fundido HT200
4	serpentina	Acero inoxidable AISI 304
5	difusor intermedio	Acero inoxidable AISI 304
6	difusor con rodamiento	Acero inoxidable AISI 304
7	turbina	Acero inoxidable AISI 304
8	serpentina	Acero inoxidable AISI 304
9	linterna	hierro fundido HT200
10	sopORTE motor	hierro fundido HT200
11	motor	
12	acoplamiento	QT400 hierro fundido
13	carcasa de protección de acoplamiento	Acero inoxidable AISI 304
14	sello mecánico de cartucho	
15	tapa	Acero inoxidable AISI 304
16	placa de sujeción	Acero inoxidable AISI 304
17	camisa	Acero inoxidable AISI 304
18	eje de la bomba	Acero inoxidable AISI 304

