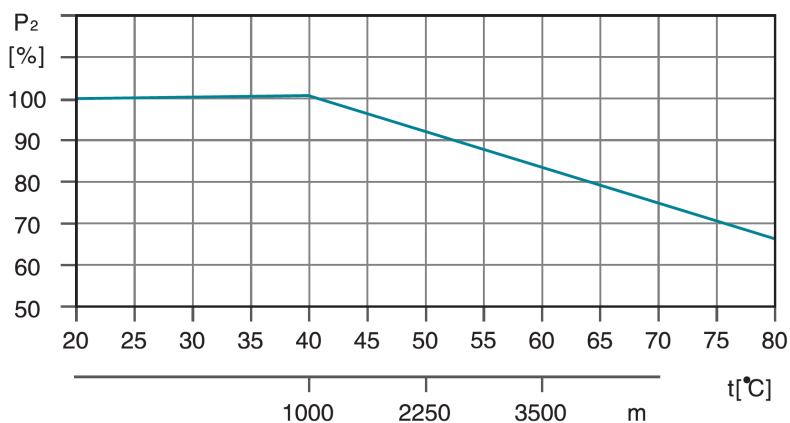


## Tabla de rendimiento de LVS (R)

## Gama de productos LVS (R)

## Influencia de la temperatura ambiente.

Una temperatura ambiente de más de 40 ° C o una instalación a una altitud superior a 1000 metros sobre el nivel del mar requiere un motor sobredimensionado. Debido a la baja densidad del aire y al mal enfriamiento, la potencia de salida P2 disminuye, como se muestra en la tabla a continuación:



Por ejemplo, cuando la bomba se instala a una altitud de 3500 metros, P2 disminuirá en un 88%. Y cuando la temperatura ambiente es de 70 ° C, P2 disminuirá en un 78%.

## Presión máxima de funcionamiento de la bomba.

La siguiente tabla muestra las presiones máximas de descarga de las diversas bombas LVS (R). La presión de succión de la bomba + la presión establecida siempre debe ser inferior a la presión máxima de funcionamiento de la bomba. Si se excede la presión de funcionamiento máxima, esto puede dañar los cojinetes del motor y acortar la vida útil del sello mecánico.

## NPSH

Se recomienda encarecidamente el cálculo de la NPSH en las siguientes situaciones:

- la temperatura del líquido es alta
- el caudal es mucho mayor que el caudal nominal de la bomba < / li>
- altura de succión alta
- longitud larga del tubo de succión
- características del tubo de succión defectuoso (DN bajo, codos, .. )
- 

Para evitar la cavitación, asegúrese de que haya una presión mínima en la succión de la bomba . La altura máxima de succión H se puede calcular de la siguiente manera:

$$H = P_b \times 10.2 - NPSH^R - H_f - H_v - H_s$$

- $P_b$ : presión atmosférica en bar (use 1 bar por defecto)
- $NPSH^R$ : Se requiere una altura de succión positiva neta (para este valor, consulte la curva provista para nuestras bombas)
- $H_f$ : caída de presión en la tubería (expresada en metros)
- $H_v$ : presión de vapor del fluido (para este valor, consulte la curva de voltaje de vapor líquido y su temperatura)
- $H_s$ : margen de seguridad (valor predeterminado 0.5 m)

Si el H calculado es positivo, la bomba puede funcionar con una altura de succión de H metros

Si H calculado es negativo, la bomba debe cargarse con una altura de H metros

**LVR90** Bomba vertical multicelular, caja de agua y base de bomba en hierro fundido.



LVR

## Application

- Transferencia de líquidos de baja viscosidad, no inflamables y no explosivos, que no contengan partículas sólidas o fibras. Estos líquidos no deben atacar químicamente los materiales de la bomba.
- Suministro de agua para edificios altos, estaciones de bombeo, sobrepresión
- Estaciones de lavado, circulación de agua de calefacción, circulación de aire acondicionado,
- sistemas de tratamiento de agua Sistemas de destilación, piscinas municipales
- Riego: aspersión, goteo sistemas de extinción de incendios de la
- industria de goteo

## Pompe

- Temperatura del líquido:  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+120^{\circ}\text{C}$
- Caudal nominal:  $90\text{ m}^3/\text{h}$
- Presión máxima: 20 bar
- pH entre 4 y 10

## Moteur

- Motor IE3
- Clase de protección : IP55
- Temperatura ambiente máxima:  $+40^{\circ}$

## Códigos de identificación

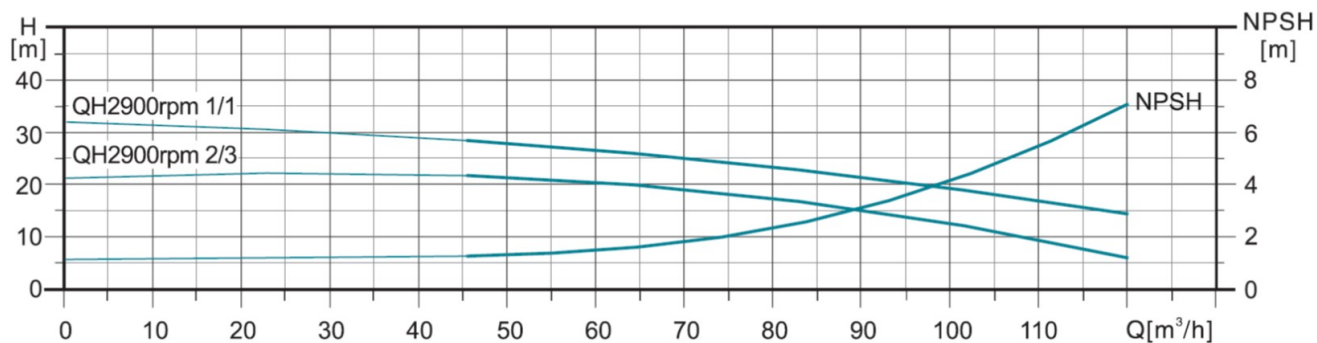
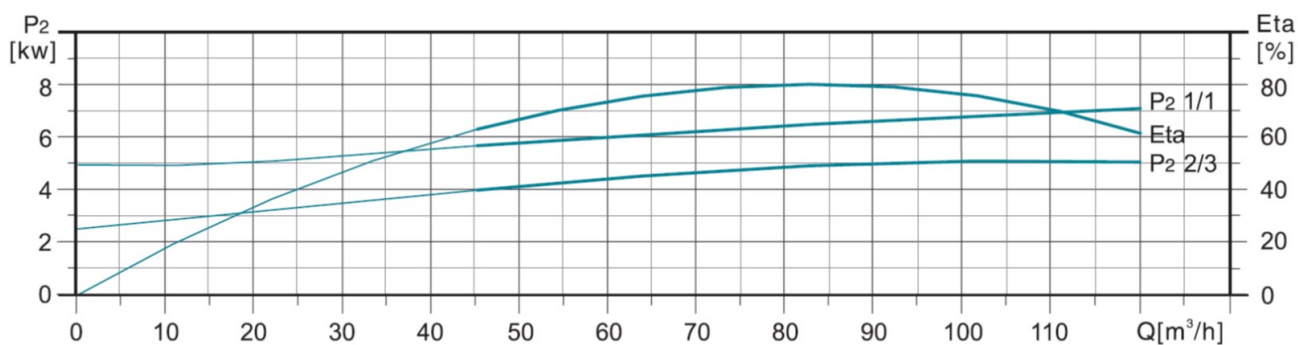
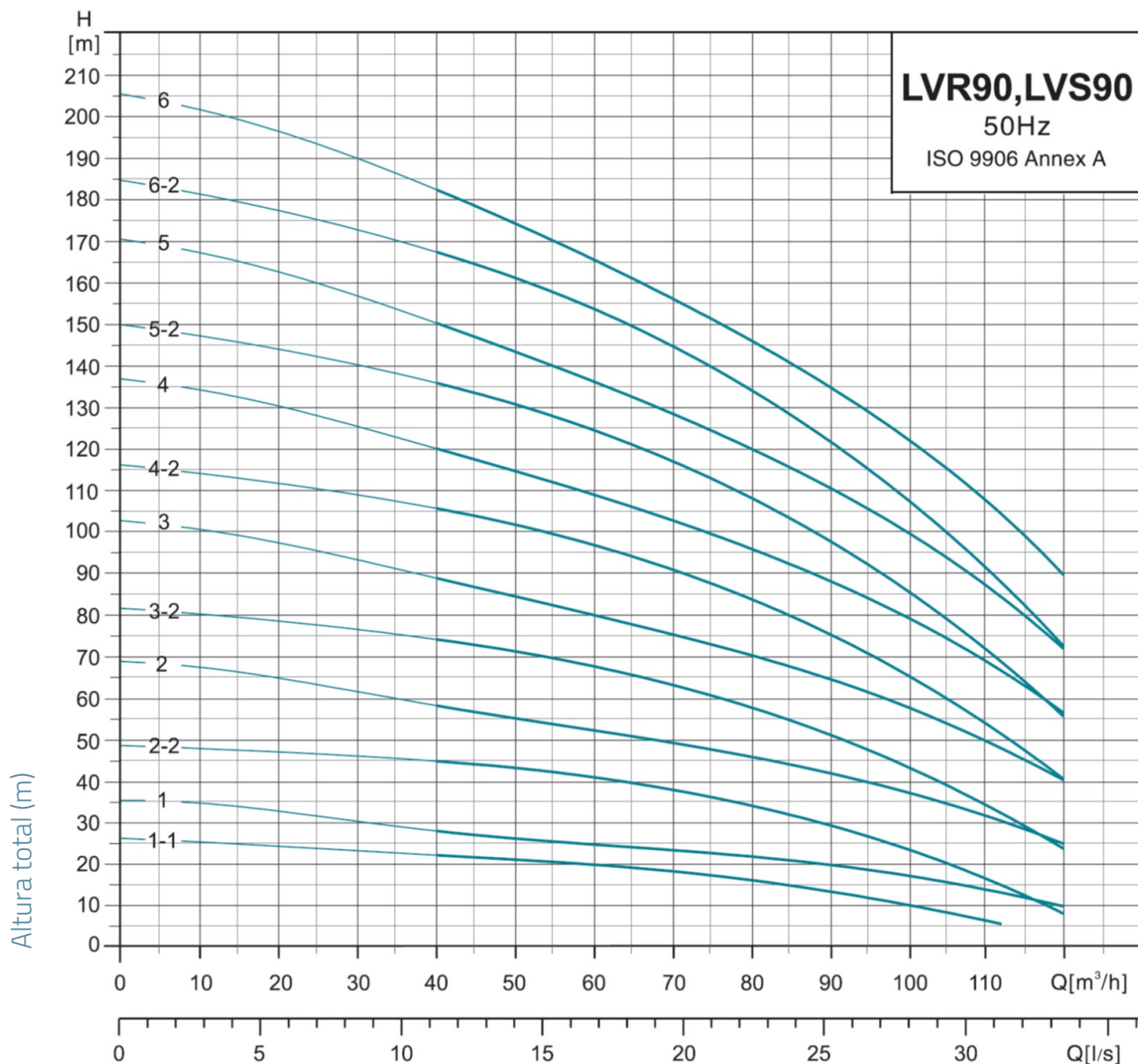
**LVR 90 -5 -2 -B / F**

					brida DIN
					acero inoxidable 316 (predeterminado, acero inoxidable 304)
					número de turbinas pequeñas
					número de turbinas
					flujo nominal ( $\text{m}^3/\text{h}$ )
					bomba multicelular vertical en hierro fundido

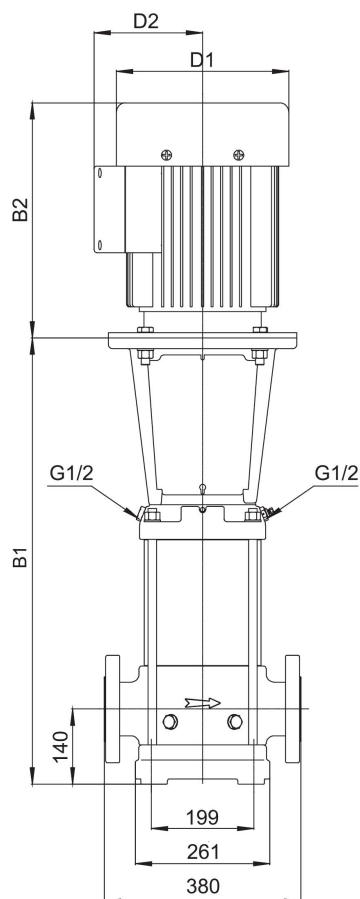
### Datos técnicos

MODEL	kW	Q (m <sup>3</sup> /h)	50	60	70	80	90	100	110
		Q (l/min)	833	1000	1167	1333	1500	1667	1833
LVR90-1-1/F	5.5		21	20	18	16	14	10.5	6.5
LVR90-1/F	7.5		26	25	23.5	22	20	17.5	14
LVR90-2-2/F	11		43	41	38	34.5	30	24	17
LVR90-2/F	15		55	52	49	46	42.5	37.5	31.5
LVR90-3-2/F	18.5		71.5	68	63.5	58	51.5	44	35
LVR90-3/F	22		84.5	80	75.5	70.5	65	58.5	50.5
LVR90-4-2/F	30		102	97	91	84.5	76	65.5	54
LVR90-4/F	30		114	109	103	96	88.5	79.5	69.5
LVR90-5-2/F	37		131	125	118	109	98.5	86.5	72
LVR90-5/F	37		144	136	129	121	111	101	87
LVR90-6-2/F	45		161	154	145	135	123	108	91.5
LVR90-6/F	45		175	166	156	146	135	123	108

## Rendimiento hidráulico



## Dimensiones



MODEL	B1	B1+B2	D1	D2	poids
LVR90-1-1/F	572.5	969.5	210	142	116
LVR90-1/F	572.5	969.5	210	142	121.2
LVR90-2-2/F	774.5	1273.5	254	175	162.2
LVR90-2/F	774.5	1273.5	254	175	174.9
LVR90-3-2/F	866.5	1426.5	330	250	228
LVR90-3/F	866.5	1466.5	380	280	264
LVR90-4-2/F	958.5	1638.5	420	305	326
LVR90-4/F	958.5	1638.5	420	305	326
LVR90-5-2/F	1051	1731	420	305	354
LVR90-5/F	1051	1731	420	305	354
LVR90-6-2/F	1143	1858	470	335	415
LVR90-6/F	1143	1858	470	335	415

## Vista en despiece ordenado

No.	Type	Materiales
1	caja de agua inferior	hierro fundido HT200
2	brida	Acero fundido ZG35
3	serpentina	Acero inoxidable AISI 304
4	difusor con rodamiento	Acero inoxidable AISI 304
5	difusor intermedio	Acero inoxidable AISI 304
6	turbina	Acero inoxidable AISI 304
7	camisa de árbol	Acero inoxidable AISI 304
8	serpentina	Acero inoxidable AISI 304
9	tapón de drenaje	hierro fundido HT200
10	sopORTE motor	hierro fundido HT200
11	motor	
12	Placa de protección	Acero inoxidable AISI 304
13	acoplamiento	QT400 hierro fundido
14	sello mecánico de cartucho	
15	linterna	hierro fundido HT200
16	tapa	Acero inoxidable AISI 304
17	placa de sujeción	Acero inoxidable AISI 304
18	camisa	Acero inoxidable AISI 304
19	eje de la bomba	Acero inoxidable AISI 304

